

S4 2 PN=DE 2119819

4/5/1 (Item 1 from file: 351)  
DIALOG(R) File 351:Derwent WPI  
(c) 2005 Thomson Derwent. All rts. reserv.

000960353

WPI Acc No: 1973-37601U/ 197327

Cotton wool pieces impregnated with cosmetically active - substances -  
covered with equally impregnated nonwoven fleece

Patent Assignee: PELZ AND CO KG W (PELW )

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
DE 2119819	A					197327 B

Priority Applications (No Type Date): DE 271119819 A 19710423

Abstract (Basic): DE 2119819 A

Cottonwool is impregnated with a substance dissolving fats (e.g. isopropyl myristate or a low-viscosity paraffin oil) in such a manner that its consistency or absorptivity are not affected. The coherence of cottonwool pads or similar shapes is improved by covering them (at least partly) with a nonwoven fleece also impregnated with a cosmetically active substance.

Title Terms: COTTON; WOOL; PIECE; IMPREGNATE; COSMETIC; ACTIVE; SUBSTANCE;  
COVER; EQUAL; IMPREGNATE; NONWOVEN; FLEECE

Derwent Class: D21; E17; F06

International Patent Class (Additional): A61K-007/00

File Segment: CPI

BEST AVAILABLE COPY

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

51

Int. Cl.:

A 61 k, 7/00

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

DEUTSCHES PATENTAMT



52

Deutsche Kl.: 30 h, 13/01

10

11

21

22

43

# Offenlegungsschrift 2119 819

Aktenzeichen: P 21 19 819.6-41

Anmeldetag: 23. April 1971

Offenlegungstag: 14. Juni 1973

Ausstellungspriorität: —

30

Unionspriorität

32

Datum: —

33

Land: —

31

Aktenzeichen: —

54

Bezeichnung: Watte für kosmetische Zwecke

61

Zusatz zu: 2 101 164

62

Ausscheidung aus: —

71

Anmelder: W. Pelz & Co. KG, 2362 Wahlstedt

Vertreter gem. § 16 PatG: —

72

Als Erfinder benannt: Antrag auf Nichtnennung

DT 2 119819

2119819

W. P e l z   &   C o . K G.

Wahlstedt/Holst.

"Watte für kosmetische Zwecke", Zusatzpatent zu .....  
(Patentanmeldung P 21 01 164.3)

Gegenstand des Hauptpatentes ..... (Patentanmeldung P 21 01164.3)  
ist Watte für kosmetische Zwecke, die mit einem Wirkstoff  
derart beaufschlagt ist, daß<sup>sie</sup> ihre Konsistenz behält. Als  
Wirkstoffe dienen solche, die die von der Haut-abzunehmen-  
den Stoffe zu lösen oder zu dispergieren vermögen, so daß  
neben dem bekannten mechanischen Abreiben der Stoffe noch  
ein weiterer Reinigungseffekt entsteht. Dabei ist die Watte  
nur derart mit diesen Wirkstoffen beaufschlagt bzw. imprä-  
gniert, daß die Konsistenz der Watte sich nicht verändert,

309824/1116

das heißt, daß die mechanische Reinigungswirkung der Watte nicht beeinträchtigt wird. Der flauschige Charakter der Watte bzw. das subjektive, trockene Gefühl beim Anfassen dieser Watte bleibt erhalten. Die mechanische Aufnahmefähigkeit bzw. die Saugfähigkeit wird durch die Beaufschlagung mit Wirkstoffen nicht bzw. praktisch nicht geändert.

Die Watte kann in unterschiedlicher Form, beispielsweise in Form von Wattescheiben, Wattekugeln od. dgl. vorliegen.

Gemäß einer weiteren Ausbildung des Hauptpatentes kann der Wirkstoff eine fettlösende Substanz sein. Dadurch ergibt sich eine gute Wirkung, da die meisten sich auf der Haut befindenden Stoffe Fette darstellen. Als fettlösende Substanz kann Isopropylmyristat dienen. Die fettlösende Substanz kann auch ein verzweigter Fettsäureester sein. Vorteilhaft kann die fettlösende Substanz eine solche mit großer Spreitungswirkung sein. Auch dünnflüssiges Paraffinöl ist geeignet.

Die Watte gemäß dem Hauptpatent kann auf unterschiedliche Weise hergestellt werden. So kann die Watte vor oder nach ihrer Formung zu Wattescheiben mit dem Wirkstoff besprüht oder mit dem Wirkstoff getränkt werden, wobei das Besprühen bzw. Tränken so erfolgt, daß die Konsistenz der Watte erhalten bleibt.

Eine einfache Herstellungsart besteht darin, daß die Watte mit einem Wirkstoff in derartiger Menge besprüht ist, daß sie ihre Konsistenz nicht verändert.

Eine andere Ausführungsform besteht darin, daß die Watte mit einem Wirkstoff getränkt und der Überschuß des Wirkstoffes soweit abgepreßt und/oder durch Zentrifugieren entfernt ist od. dgl., daß die Watte nach diesem Vorgang praktisch ihre ursprüngliche Konsistenz besitzt.

Der Wirkstoff kann mit einem Parfümzusatz versehen sein.

Die Erfindung betrifft eine weitere Ausbildung des Gegenstandes des Hauptpatentes und besteht darin, daß die Watte die Form eines ein- oder beidseitig von non-woven Vlies abgedeckten Wattestückes besitzt und daß auch das non-woven Vlies mit einem Wirkstoff getränkt ist.

Die Erfindung betrifft noch eine weitere Ausbildung des Gegenstandes des Hauptpatentes und besteht dabei darin, daß die Watte die Form eines Vliesstoffes besitzt und daß der Vliesstoff mit einem Wirkstoff behandelt ist. Unter Vliesstoffen werden flexible Flächengebilde verstanden, die durch Verfestigung von Faservliesen hergestellt sind. Zu den Vliesstoffen gehören mechanisch verfestigte Vliesstoffe, die ohne Verwendung eines Binde- oder Lösungsmittels und ohne Verschweißen nur durch einen mechanischen Vorgang verfestigt sind. Auch Quell-Vliesstoffe sind verwendbar, die aus mechanisch verfestigten Vliesstoffen

durch Einwirkung von quellend wirkenden Mitteln, z.B. durch Pressen oder Schrumpfen verfestigt sind. Weiterhin sind auch Nadel-Vliesstoffe verwendbar, die durch wechselndes Einstechen und Ausziehen einer Vielzahl von Nadeln mit Widerhaken verfestigt sind. Erfindungsgemäß können auch adhäsiv verfestigte Vliesstoffe verwendet werden, die mit Hilfe eines Bindemittels oder durch Anlösen oder Verschweißen der Fasern verfestigt sind. Weiterhin sind auch binderhaltige und binderfreie adhäsiv verfestigte Vliesstoffe verwendbar. Die einen werden mit Hilfe von Bindemitteln verfestigt, die andern durch Anlösen oder Verschweißen der Fasern verfestigt.

Die erfindungsgemäßen Wattescheiben haben den Vorteil, daß die mechanische Aufnahmefähigkeit der Wattesubstanz und auch ihre Saugfähigkeit durch die Abdeckung durch non-woven Vlies bzw. durch die Ausbildung in Form eines Vliesstoffes nicht bzw. praktisch nicht geändert wird. Die Handhabung der ein- oder beidseitig abgedeckten Wattescheiben bzw. der Vliesstoffe ist andererseits erleichtert. Auch eng gestapelte Wattestücke bzw. Vliesstoffe können einwandfrei voneinander abgenommen werden, ohne daß beim Abnehmen eines Wattestückes bzw. eines Vliesstoffstückes die Form oder der innere Verband dieses Wattestückes oder der angrenzenden Wattestücke bzw. Vliesstoffstücke

beeinträchtigt wird. Die Wattestücke bzw. Vliesstoffstücke behalten ihre Form und ihre innere Konsistenz.

Die ein- oder beidseitig mit non-woven Vlies abgedeckten Wattescheiben bzw. Wattestücke bzw. Vliesstoffe können mit den gleichen Wirkstoffen behandelt bzw. imprägniert werden, wie es im Hauptpatent beschrieben ist. So kann der Wirkstoff eine fettlösende Substanz sein. Als fettlösende Substanz kann Isopropylmyristat dienen. Bei einer anderen Ausführungsform dient als fettlösende Substanz ein verzweigter Fettsäureester. Die fettlösende Substanz kann eine solche großer Spreitungswirkung sein, wie z.B. ein Weißöl mit einer Dichte von etwa 0,87.

Die erfindungsgemäße Watte bzw. der erfindungsgemäße Vliesstoff kann, wie im Hauptpatent beschrieben, auf unterschiedliche Weise hergestellt werden. So kann die Watte bzw. der Vliesstoff vor oder nach ihrer Formung zu Wattescheiben mit dem Wirkstoff besprüht, benebelt oder betropft oder mit dem Wirkstoff getränkt werden, wobei das Besprühen bzw. Tränken so erfolgt, daß die Konsistenz der Watte bzw. der Vliesstoffe erhalten bleibt. Auch ist es möglich, die ein- oder beidseitig mit non-woven überzogene Watte bzw. der Vliesstoff mit einem Wirkstoff zu tränken und den Überschuß des Wirkstoffes soweit abzapressen und/oder durch Zentrifugieren zu entfernen zu entfernen, daß die Watte bzw. der Vliesstoff nach diesem Vorgang praktisch ihre ursprüngliche Konsistenz besitzt.



Gemäß einer weiteren Ausbildung der Erfindung kann der Randteil des Wattestückes nicht durch ein non-woven Vlies abgedeckt sein, d.h. daß das non-woven Vlies praktisch nur den mittleren Teil des Wattestückes abdeckt. Eine andere Ausführungsform besteht darin, daß der Randteil des Wattestückes aus Watte und ein- oder beidseitiger Abdeckung durch non-woven Vlies gebildet ist. Diese Bauform hat den Vorteil einer sehr einfachen Herstellung.

Eine weitere Ausführungsform besteht darin, daß der Randteil des Wattestückes allein durch das bzw. die non-woven Vliese gebildet ist. Dadurch läßt sich ein besonders dünner Rand herstellen. Es ist auch möglich, daß bei einem beidseitig durch non-woven Vlies abgedeckten Wattestück der Randteil nur aus dem Rand des einen der non-woven Vliese gebildet ist. Bei einem beidseitig durch non-woven Vliese abgedeckten Wattestück kann der Randteil aus den Rändern beider non-woven Vliese gebildet sein. Diese Bauform ist sehr widerstandsfähig, da sich der Randteil der beiden non-woven Vliese zu einem widerstandsfähigen Rand verbinden. Soweit adhäsiv verfestigte Vliesstoffe verwendet werden, können die Bindemittel in flüssiger Form, in gelöster Form oder Emulsionsform od. dgl. ein- oder beidseitig auf das Faservlies aufgesprüht, aufgeschäumt, aufgedruckt oder in anderer Weise aufgebracht werden, wonach sich der Binder verfestigt.

Die Herstellung von mit non-woven Vliesen überzogenen Watterscheiben bzw. Vliesstoffscheiben kann in unterschiedlicher Weise geschehen. Der Randteil kann durch Scherung oder Stanzung hergestellt sein. Bei einer anderen sehr zweckmäßigen Ausführungsform ist der Randteil durch Prägung hergestellt.

Weitere Einzelheiten der Erfindung sind anhand der in der Zeichnung schematisch dargestellten Ausführungsbeispiele erläutert, und zwar zeigen

- Abb. 1 eine Aufsicht auf ein Wattestück und
- Abb. 2 einen Querschnitt in der Ebene A-A nach Abb. 1
- Abb. 3 eine Aufsicht auf zwei andere Ausführungsformen, von denen die
- Abb. 4.1 den einen Querschnitt und
- Abb. 4.2 den anderen Querschnitt zeigt,
- Abb. 5 die gleiche Aufsicht wie Abb. 3, wobei mit einem Kreis auf die vergrößerte Darstellung in den
- Abb. 5.1 und Abb. 5.2 dargestellten Randteile nach Abb. 4.1 und Abb. 4.2 hingewiesen ist.
- Abb. 6 eine Aufsicht auf ein Wattestück mit unterschiedlichen Randformen
- Abb. 7 einen Querschnitt in der Ebene A-A nach Abb. 6, und
- Abb. 8 einen Querschnitt in der Ebene B-B nach Abb. 6.

In allen Fällen ist davon ausgegangen, daß zunächst ein Wattevlies hergestellt wird, das, wie in den später beschriebenen Ausführungsbeispielen gezeigt, entweder ein- oder beidseitig mit einem non-woven Vlies abgedeckt ist. Das so hergestellte Wattevlies wird in dem obigen bzw. im Hauptpatent

beschriebenen Verfahren mit einem Wirkstoff <sup>be-</sup> handelt bzw. getränkt. Aus dem so hergestellten Wattevlies werden die in den Ausführungsbeispielen dargestellten Wattestücke ausgestanzt bzw. ausgeschnitten.

Abb.1 zeigt ein Wattestück 1, das flach und kreisförmig ausgebildet ist. Beidseitig des Wattestückes sind dessen Seitenflächen durch zwei non-woven Vliese 2 und 3 so abgedeckt, daß der Randteil 11 des Wattestückes 1 frei bleibt. Dieser Randteil ist durch Abscherung verfestigt.

Die in den Abb.3 bis 5 dargestellten Ausführungsformen unterscheiden sich einmal dadurch, daß bei der im Querschnitt in Abb.4.2 und in Aufsicht in Abb.5.2 dargestellten Ausführungsform die non-woven Vliese 2 und 3 das Wattestück ganz überdecken, so daß auch der Randteil dadurch gebildet wird. Bei dieser Bauform wird aber der Randteil 12 nur durch die Ränder der Vliese 2 und 3 gebildet, die miteinander verbunden sind. Das Verbinden dieser Randteile kann in unterschiedlicher Weise geschehen; die Darstellung Abb.4.2 und Abb.5.2 zeigt eine Abscherung der Ränder der Vliese 2,3.

Bei der Ausführungsform, die im Querschnitt in Abb.4.1 und in Aufsicht in Abb.5.1 dargestellt ist, liegt die Watte auch zwischen den Rändern der Vliese 2,3, so daß ein Randteil 14

gebildet ist, der also aus zwei gegeneinander gepreßten Vliesen und dazwischenliegender Watte besteht. Dieser Randteil 14 wird durch Prägung 15 hergestellt, wie dies in Abb.5 angedeutet ist.

Abb.6 zeigt wiederum ein Wattestück 1, das flach und kreisförmig ausgebildet ist und dessen beide Seitenflächen durch zwei non-woven Vliese 2 und 3 abgedeckt sind. Dabei sind die Randteile 4 und 5 dieser Vliese 2 und 3 miteinander verbunden, wobei jedoch zwischen diesen Randteilen 4 und 5 Watte nicht eingeschlossen ist. Das Verbinden dieser Randteile kann in unterschiedlicher Weise durch Kleben, Erhitzen unter gleichzeitiger Anwendung von Pressen oder in anderer Form geschehen.

Wie die Abb.6 erkennen läßt, kann der Randteil nur in unterschiedlicher Weise mit Ausbuchtungen oder Ausschnitten versehen sein, so daß sich regelmäßige geometrische Figuren ergeben.

Mit 6, 7 und 8 sind einfache sternförmige Ausbildungen des Randteils dargestellt.

Mit 9 ist eine Ausbildung des Randteils nach Art von Lilien dargestellt.

Mit 10 ist eine rosettenförmige Ausgestaltung des Randteils bezeichnet.

Die Wattestücke gemäß der Neuerung haben einmal den Vorteil, daß sie aus einer Stapelung einzeln herausgegriffen werden können, ohne daß die Wattestücke selbst oder die benachbart davon liegenden verletzt oder in irgendeiner Weise beschädigt werden. Andererseits haben die Wattestücke eine genügende Saugfähigkeit.

Die stern- oder rosettenförmige Ausbildung des Randteils vermindert die Berührungspunkte der beispielsweise in einem Wattesponder übereinander gelagerten Wattestücke mit den Wandungen des Behälters. Andererseits können die Wattestücke an dem gezackten bzw. rosettenförmigen Rand sehr einfach und genügend sicher angefaßt werden.

Patentansprüche

- 1.) Watte nach Patent ... (Patentanmeldung P 21 01 164.3),  
dadurch gekennzeichnet, daß die Watte die Form eines  
ein- oder beidseitig von non-woven Vlies (2,3) abgedeckten  
Wattestücks (1) besitzt und daß auch das non-woven Vlies  
(2,3) mit einem Wirkstoff behandelt ist.
- 2.) Watte nach Patent ... (Patentanmeldung P 21 01 164.3),  
dadurch gekennzeichnet, daß die Watte die Form eines  
Vliesstoffes besitzt und daß der Vliesstoff mit einem  
Wirkstoff behandelt ist.
- 3.) Watte nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der  
Randteil (11) des Wattestückes nicht durch ein non-woven  
Vlies (2,3) abgedeckt ist.
- 4.) Wattestück nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß  
der Randteil (12, 13) des Wattestückes (1) aus Watte und  
ein- oder beidseitiger Abdeckung durch non-woven Vlies  
(2,3) gebildet ist.
- 5.) Wattestück nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß  
der Randteil (4,5) des Wattestückes (1) allein durch das  
bzw. die non-woven Vliese (2,3) gebildet ist.
- 6.) Wattestück nach Anspruch 4 und 5, dadurch gekennzeichnet,  
daß bei einem beidseitig durch non-woven Vlies abgedeckten

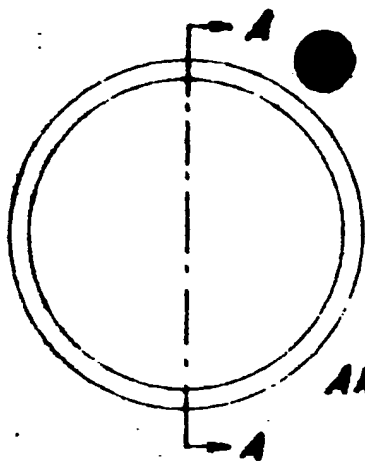
Wattestück der Randteil nur aus dem Rand des einen der Vliese besteht.

- 7.) Wattestück nach Anspruch 4 und 5, dadurch gekennzeichnet, daß bei einem beidseitig durch non-woven Vliese (2,3) abgedeckten Wattestück (1) der Randteil aus den Rändern beider Vliese besteht.
- 8.) Wattestück nach Anspruch 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß der Randteil (12) durch Scherung hergestellt ist.
- 9.) Wattestück nach Anspruch 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß der Randteil (14) durch Prägung hergestellt ist.

309824/1116

13  
Leerseite



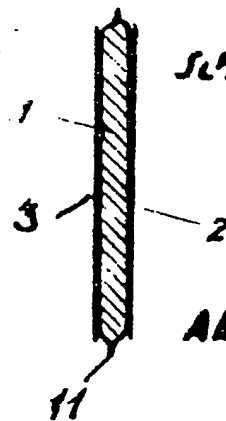


**Abb. 1**

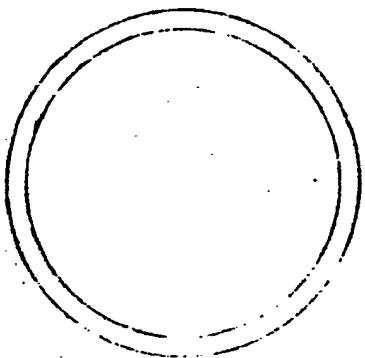
- 15 -

**Schnitt A-A**

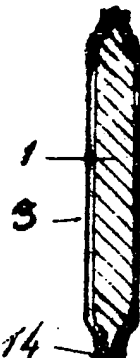
2119819



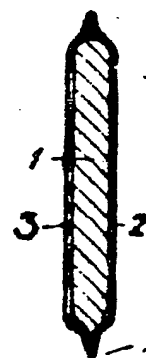
**Abb. 2**



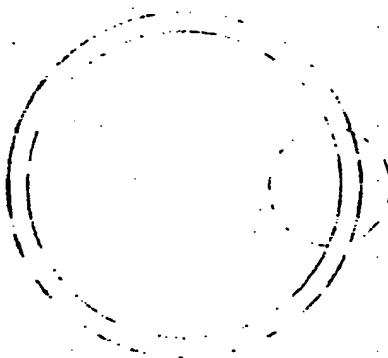
**Abb. 3**



**Abb. 4.1**



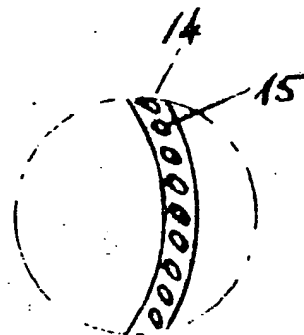
**Abb. 4.2**



**Abb. 5**



**Abb. 5.2**



**Abb. 5.1**

30 h 13-01 AT: 23.04.71 OT: 14.06.73

309824/1116

ORIGINAL INSPECTED

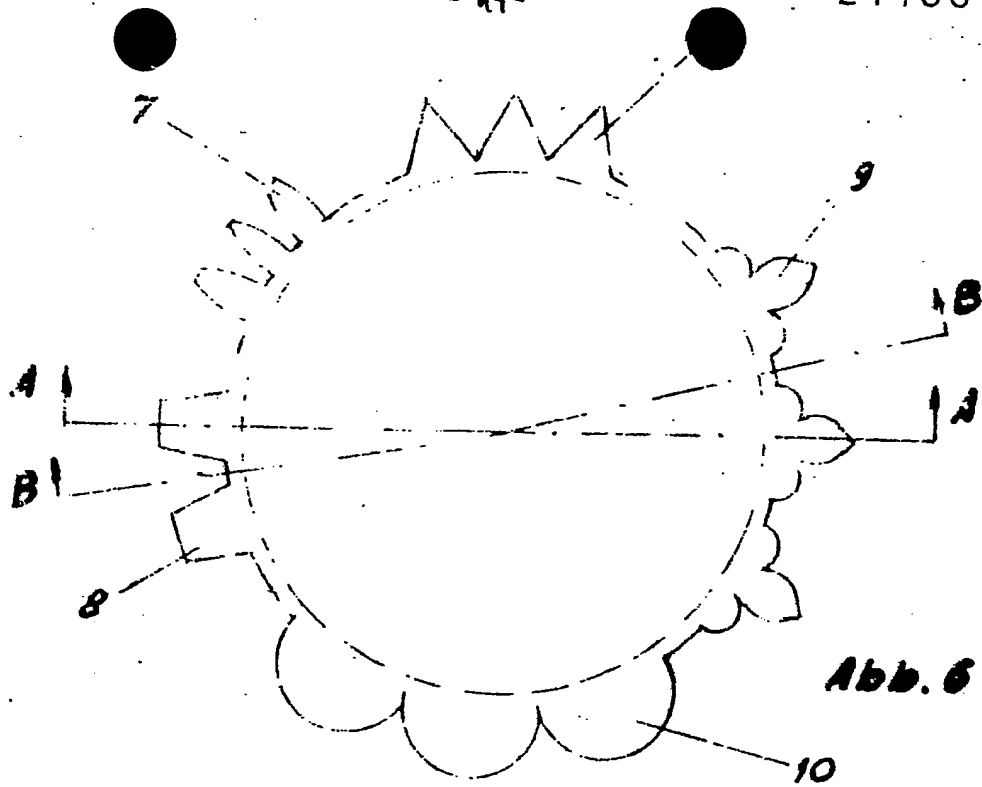


Abb. 6

Schnitt A-A

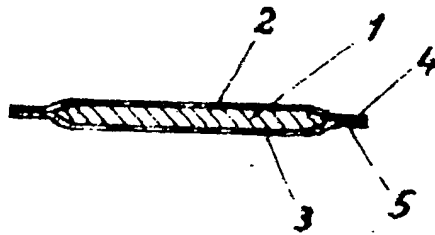


Abb. 7

Schnitt B-B

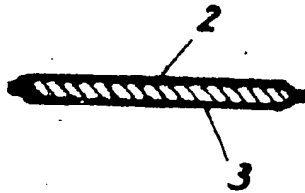


Abb. 8

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☒ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☒ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER: \_\_\_\_\_**

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**